



wykonać otwór fi 4,5 mm do podwieszenia na ocynk

zagłębić kolano o 2 mm, spawać 4 spawami po obu stronach kątowno po 45 stopni

CHYBA ŻE OKREŚLONO INACZEJ: WYMIARY SĄ W MILIMETRACH WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: TOLERANCJE: LINIOWA: KĄTOWA:		WYKOŃCZENIE: pod ocynk, spawy nieszlifowane		STEP OSTRE KRAWĘDZIE X	NIE SKALUJ RYSUNKU	POPRAWKA
					Rysunek jest własnością Alupro S.C. Kopiowanie i używanie bez zezwolenia narusza prawa autorskie	
NARYS.	M. Kubiak	PODPIS	DATA		TYTUŁ: Kolano hamburskie 60,3 - luminary	
SPRAWDZ.						
ZATWIER.						
WYPROD.						
Z.JAKOŚCI				MATERIAŁ: S235 stal czarna	NR RYSUNKU 2021.08.03.01 rev. 0	A3
				WAGA: XXX kg	SKALA:1:5	ARKUSZ 1 Z 1