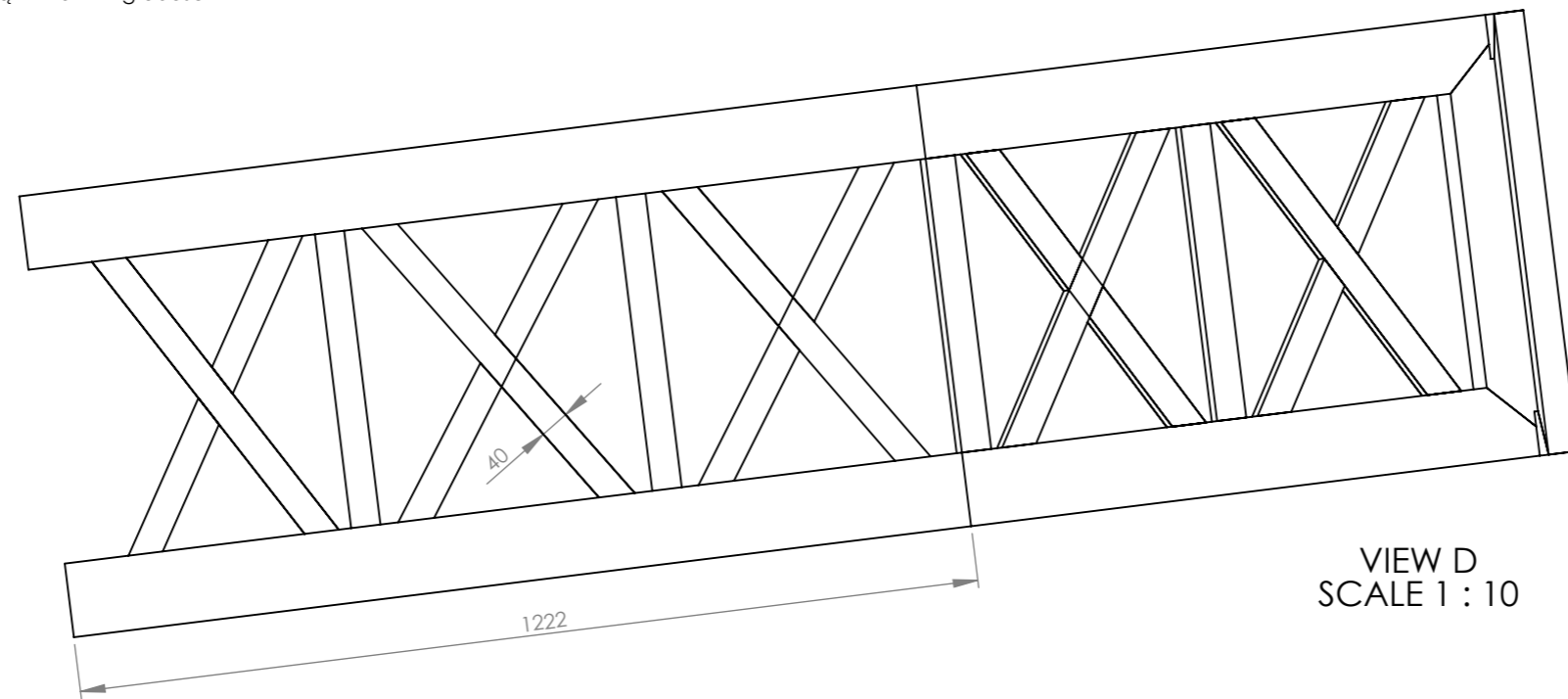
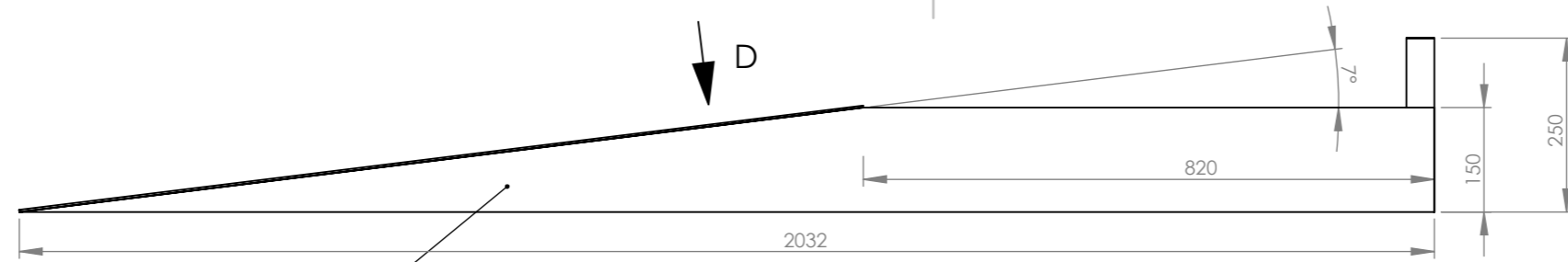
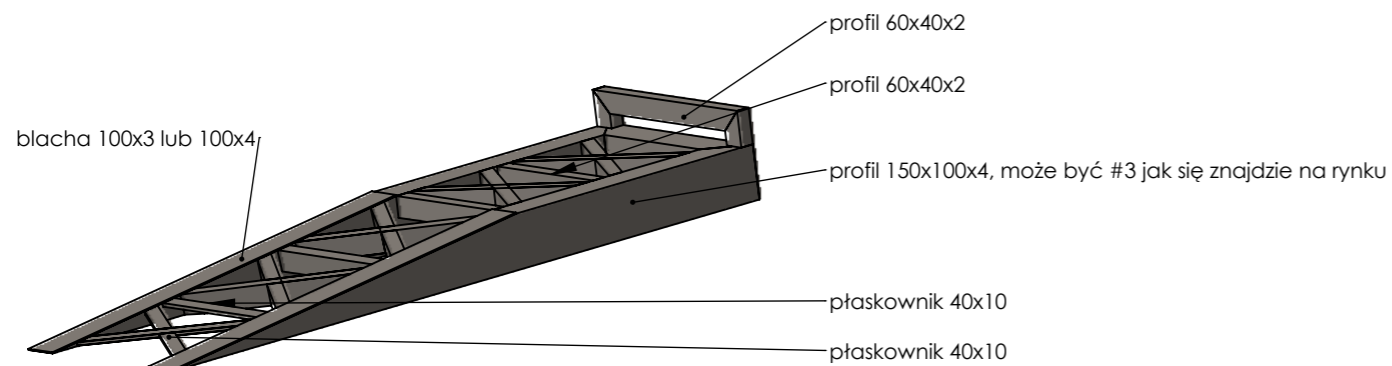
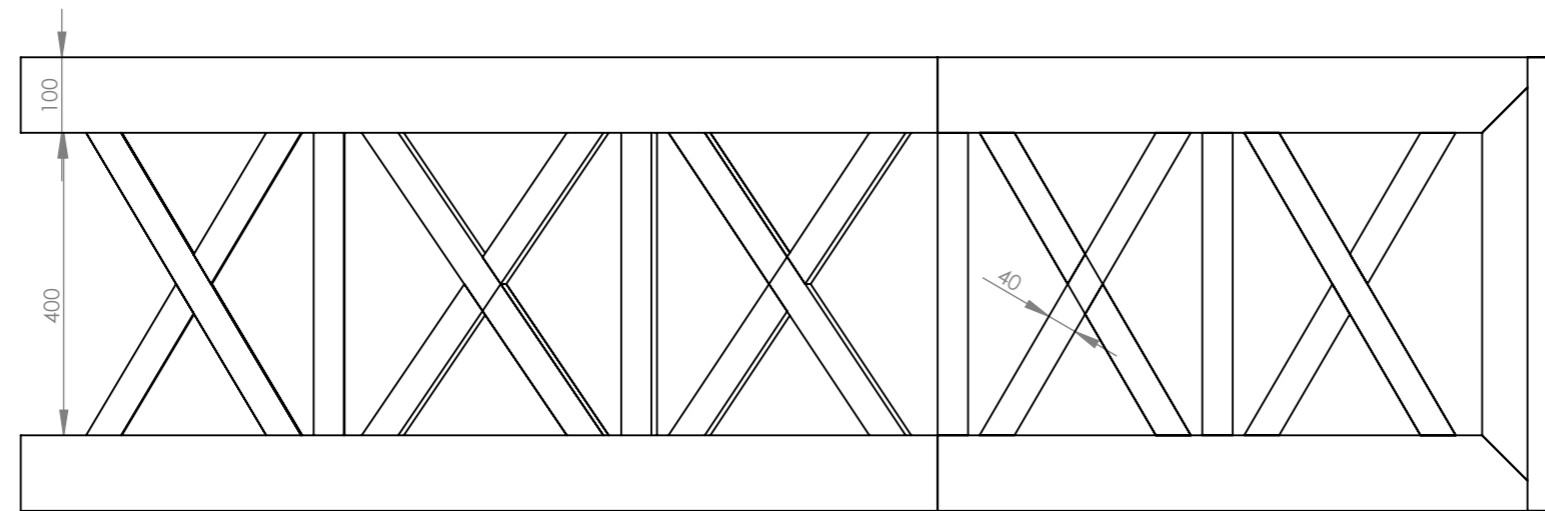
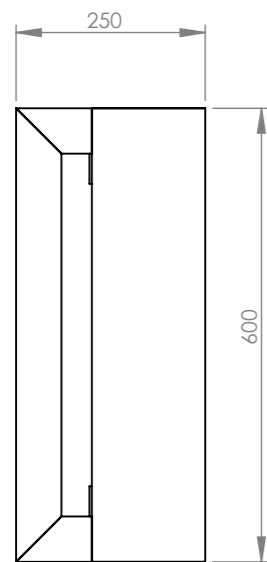


skos wykonać poprzez rozcięcie dużą szlifierką i zaślepienie powierzchni profila blachą min 3 mm grubości



VIEW D  
SCALE 1 : 10



Specyfikacja

Materiał:  
 profil stalowy 150x100x4  
 profil stalowy 60x40x2  
 płaskownik 100x10  
 płaskownik / blacha 100x3 lub 100x4

Masa: 82 kg sztuka

Opcja:  
 uchwyty do przykręcenia do betonu  
 ocynk ogniowy konstrukcji  
 malowanie RAL proszek

Dopuszczalne obciążenie: 4T / oś

CHYBA ŻE OKREŚLONO INACZEJ: WYMIARY SĄ W MILIMETRACH WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI: TOLERANCJE: LINIOWA: KĄTOWA:		WYKOŃCZENIE: <b>ocynk ogniowy</b>		STEP OSTRE KRAWĘDZIE	NIE SKALUJ RYSUNKU	POPRAWKA
					 Rysunek jest własnością Alupro S.C. Kopiowanie i używanie bez zezwolenia narusza prawa autorskie	
NARYS.	M. Kubiak	PODPIS	DATA		TYTUŁ: <b>Najazd 600x2000 h=150 mm</b>	
SPRAWDZ.					NR RYSUNKU <b>2019.07.15.01 rev 1.0</b>	
ZATWIER.					A3	
WYPROD.				MATERIAŁ: <b>S235 Stal</b>	SKALA: 1:20	
Z.JAKOŚCI				WAGA: <b>82 kg</b>	ARKUSZ 1 Z 1	